

2025 国赛陶瓷工艺品成型师项目竞赛技术文件

一、竞赛项目

陶瓷工艺品成型师

二、竞赛内容

1. 本次陶瓷工艺成型师竞赛的成型方法限陶瓷拉坯成型。
2. 选手应在规定时间内，完成拉坯成型作品两件（其中指定形状和尺寸的坯体一件，自创特色拉坯作品一件）。

三、竞赛规则

1. 分批竞赛，选手 8-10 人一组，按指定工位现场进行陶瓷拉坯成型。
2. 作品制作时间（含揉泥时间）
 - （1）35 分钟内完成规定形状和尺寸的作品。
 - （2）20 分钟内完成自创特色作品（成型前选手应提交自创特色作品的图纸）。
3. 规定作品的器型见附件 2，竞赛时具体器型由裁判组现场抽签决定（三选一）。
4. 竞赛评委由组委会聘请资深专家、行业技能能手、国家职业技能考评员组成，共同参与此次大赛的评分工作，评委资格由竞赛组委会审定。

四、材料和设备、工具

- 1、泥料要求：可使用组委会提供的精制陶泥或瓷泥，也可自带

泥料。

2、设备与工具：大赛组委会统一提供拉坯机一台及坯体托板两块（赛前组委会统一安排时间让选手提前适应设备），其它工具由参赛选手自带。

五、选手须知

1. 参赛选手必须携带身份证、佩带大赛组委会签发的准考证进入赛场。

2. 参赛选手必须按比赛时间，提前 15 分钟进入赛场。并按指定拉坯机号参加比赛。

3. 参赛选手应严格遵守赛场纪律，服从工作人员安排。

4. 参赛选手的作品处理权归组委会。

附件 1：陶瓷工艺品成型师（陶瓷拉坯成型）项目实操竞赛评分表

附件 2：陶瓷工艺品成型师（陶瓷拉坯成型）作品器型图纸（三份）

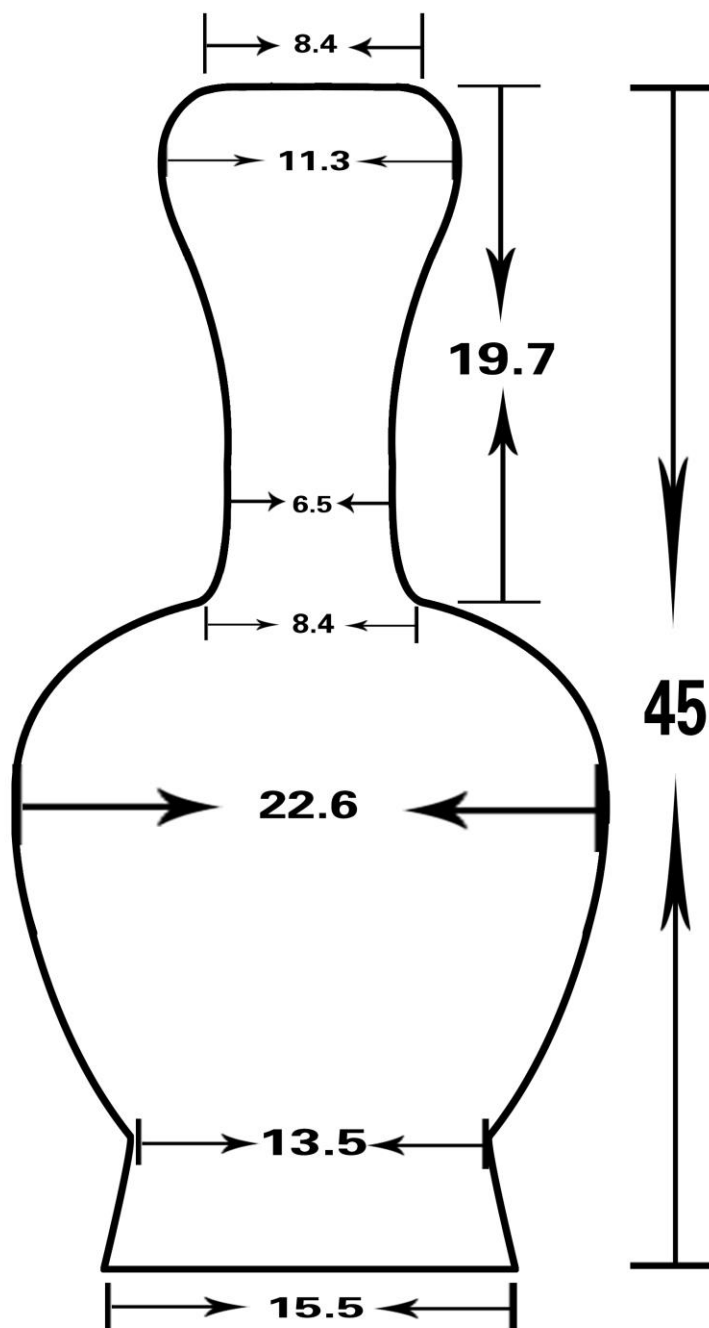
陶瓷工艺品成型师（陶瓷拉坯成型）项目实操竞赛评分表

序号	内容	配分	评分标准	得分
1	竞赛准备	6 分	1. 按时到指定位置参加竞赛，自觉遵守赛场纪律（3 分） 2. 带入赛场的工具、材料等符合要求（3 分）	
2	基本操作	10 分	1. 正确使用工具、量具（2 分） 2. 操作工艺规范，流程正确（3 分） 3. 安全使用用电设备（3 分） 4. 节约使用泥料、注重环境卫生（2 分）	
2	技术规范	15 分	1. 揉泥方法（5 分），采用传统羊头手工揉泥得 5 分，其他方法手工揉泥得 3 分 2. 拉坯操作过程中技法得当、眼准手稳、动作协调（10 分）	
3	规定作品质量	35 分	1. 成型后的制品形状、尺寸符合要求（25 分）； （1）高度尺寸相对误差扣分标准（各高度尺寸中按最大误差计）：超过 10%扣 3 分，超过 15%扣 5 分，超过 20%扣 8 分，超过 25%扣 12 分； （2）直径相对误差扣分标准（各直径尺寸中按最大误差计）：超过 10%扣 3 分，超过 15%扣 5 分，超过 20%扣 8 分；超过 30%扣 13 分； 2. 坯体成型后的厚薄均匀度、底部内的平整度、底部厚度等适中（10 分）。	
5	自创作品质量	20 分	1. 坯体造型线条完美，比例均匀，体现技艺特色，根据难易程度得分（1-10 分） 2. 坯体尺寸与形状符合赛前提供的图纸尺寸（10 分）。作品尺寸与图纸尺寸的相对误差扣分标准：尺寸最在误差超过 10%扣 3 分，超过 15%扣 5 分，超过 20%不得分。	
4	操作时间	10 分	1. 在规定时间内完成规定作品的成型（5 分） 2. 在规定时间内完成自创作品的成型（5 分） 3. 完成时间每项延时 5 分钟扣 2 分	
3	现场清理	4 分	1. 坯体摆放有序整齐（2） 2. 现场清理干净整洁，用具恢复原位（2）。	
6	合计	100 分		
备注				

大赛专用造型

(融合蒜头瓶)

(单位: 厘米)

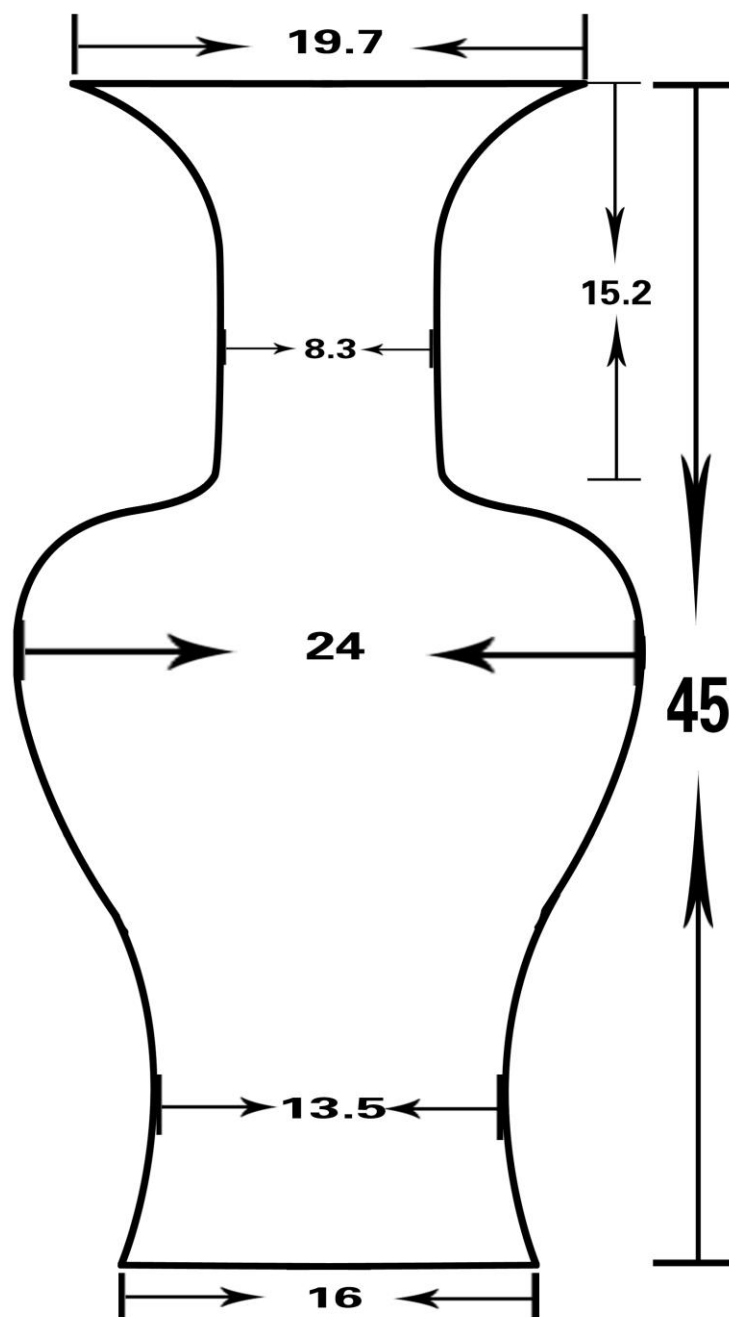


陶瓷拉坯成型器型 1 《蒜头瓶》

大赛专用造型

(新颖花篮瓶)

(单位: 厘米)

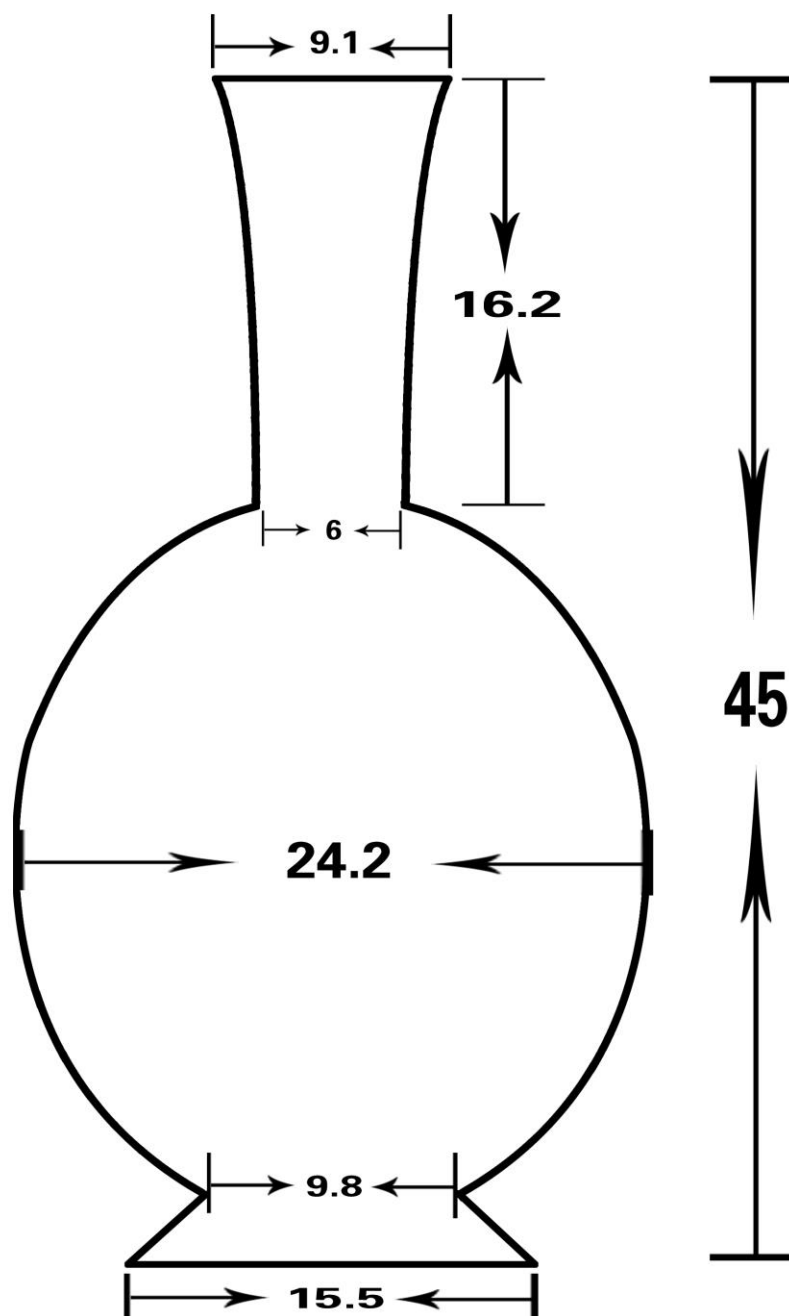


陶瓷拉坯成型器型 2 《花篮瓶》

大赛专用造型

(创新胆瓶)

(单位：厘米)



陶瓷拉坯成型器型 3 《胆瓶》